

RESINA DRACMMA® PARA RESTAURACIÓN DE PANEL SANDWICH DE ENDURECIMIENTO ULTRARRÁPIDO

PANEL es una resina DRACMMA® con baja emisión de olor para restaurar el acabado sanitario de paneles sandwich. Su endurecimiento ultrarrápido (45min) permite una puesta en servicio casi inmediata, con alta resistencia al desgaste, excelente adherencia, y propiedades antiácidas e impermeables, y sin migraciones.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

- Resina DRACMMA®, efecto ToP® de **baja emisión de olor**.
- Impermeable y resistente a vertidos de hasta 80 °C.
- Alta resistencia a abrasión.
- Alta resistencia a ácidos y álcalis concentrados.
- Aplicable a rodillo, pincel.
- Rendimiento de 0,65 a 0,95 kg por m².
- Endurece en 45 minutos a 20 °C.
- Apta para industria alimentaria, farmacéutica y química: Sin migraciones, contacto alimentario directo.
- Pigmentada en blanco.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

- Alta resistencia al desgaste y a la penetración.
- Actúa como barrera a la absorción de agua si su continuidad está garantizada.
- No se desacopla.
- No contiene ni disolventes, ni bisfenoles, ni agua.
- Resistente a ácidos inorgánicos y orgánicos fuertes y concentrados. También a álcalis, aminas, amonios y sales.
- Su proceso de curado prácticamente no se ve afectado por la humedad ambiental.
- Producto sin migraciones, de inocuidad fisiológica apto para ser usada en plantas de alimentos según normas USDA (Estados Unidos de América); CFIA (Canadá); BSS (Reino unido) y normas UNE (Europeas).

DATOS TÉCNICOS DE INTERÉS:

DESCRIPCIÓN	MÉTODO	RESULTADO
Embalaje	Lata de 20 kg. Este envase precisa la gestión de los envases vacíos por parte de un gestor de residuos autorizado.	
Textura y color	Líquido viscoso de color blanco hueso.	
Olor	Fuerte a ésteres; precisa de ser aplicado en zonas ventiladas o en su defecto se debe forzar ventilación.	
Rendimiento	De 0,65 a 0,95 kg/m²	
Vida útil	1 año desde fecha fabricación en el envase original y cerrado. Almacenar en sitio seco entre 10 y 25 °C	
Índice de Mezcla de la resina con el activador	TEMP °C	BPO 30%
	De 0 a 5°	50 ml = 50 gr
	De 5 a 10°	42 ml = 42 gr
	De 10 a 20°	33 ml = 33 gr
	De 20 a 30°	25 ml = 25 gr
BPO para 1 kg de resina	>30°	17 ml = 17 gr
Temperatura de aplicación	De 0 a 35°C	
Temperatura de Servicio	De -40° a 120°C	
Tiempo de Curado	Vida útil mezcla activada: unos 10 minutos Tiempo de aplicación: de unos 10 minutos Curado de fase 45 minutos a 20°C. Cuando la temperatura de trabajo es inferior a 20°C los tiempos se alargan y a temperaturas de trabajo superiores a 20°C los tiempos se rebajan	
Absorción de vapor de agua	UNE-EN 53945 ISO R-62	0.1%
Permeabilidad al vapor de agua	UNE-EN 53122	0.1g/m³
Resistencia química	UNE EN ISO 13813 UNE EN ISO 13513 UNE EN ISO 42628-1	Resistente a fuertes concentrados de ácidos álcalis y sales de amonio.
Conductividad térmica	UNE EN ISO 13787	No conduce
Resistencia al fuego	UNE EN 13501-1	Cfl-s1
Test de proliferación bacteriana	Según norma JIS Z2801 el material presenta ligera actividad antibacteriana frente a E.Coli y una actividad antibacteriana muy efectiva frente a Staphylococcus Aureus	
Resistencia al moho	ASTM 3273	Calificación 10 (no forma moho)
Resistencia a los hongos	ASTM G21	Calificación 0 (no permite la formación de hongos)
Inocuidad fisiológica	El test de migración global según norma UNE -EN 1866 muestra que el producto una vez curado no muestra migración alguna y por ello es apto para industrias sanitarias. Apto para contacto alimentario directo.	

Modo de empleo

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

Las superficies a recubrir deben ser sólidas no disgregables, y limpias. Libres de polvo, mugre, restos de pintura existente, eflorescencias, lechada, aceite de moldes, aceite hidráulicos o combustibles, líquido de frenos, grasa, hongos, moho, residuos biológicos o cualquier otro contaminante que pueda interferir en una buena adhesión. Prepare la superficie con los medios mecánicos, químicos o térmicos necesarios para lograr un perfil equivalente a ICRI-CSP.3-6¹.

La resistencia a la compresión del sustrato debe ser como mínimo de 25MPa y mínimo de 1.5 MPa a la tracción.

IMPORTANTE

La resina es un producto en sí mismo inflamable, incluso durante el proceso de curado; por ello debe manipularse según las especificaciones de su ficha de seguridad.

MEZCLADO

El endurecimiento de la pintura PANEL se activa mediante la mezcla con el polvo activador DF BPO.

El BPO activador debe verse de una sola vez y según la tabla índice de la página anterior. Dicha tabla es orientativa, y es obtenida a partir de ensayos de laboratorio para obtener un tiempo de curado aproximado de 45 minutos. Factores como ventilación, calidad del soporte, espesores de la capa o saturación de árido pueden alargar o acortar los tiempos de curado.

Se recomienda una mezcladora de giro a motor y cuchilla de mezcla fija de baja velocidad (300-400 rpm).

En un cubo limpio y libre de impureza vierta la resina que vaya a utilizar. El consumo dependerá del estado del soporte y puede oscilar entre 650 g/m² y 950 g/m². Proceda al mezclado asegurando una total distribución del activador BPO en la resina. Para ello, se recomienda, realizar un batido de unos dos minutos a velocidad media.

Si se reutiliza el cubo de mezclas, el resto de la mezcla anterior puede acelerar el endurecimiento de la nueva mezcla.

APLICACIÓN

Previamente a la aplicación del producto, usted debe equiparse con la indumentaria y los equipos de protección adecuados.

Antes de activar PANEL, cerciúrese de que el soporte está debidamente preparado y que la zona a pintar está ya delimitada con cinta adhesiva o los medios oportunos.

Seleccione la herramienta para extender la pintura según la textura deseada. A más longitud del pelo del rodillo, más textura. Para acabados más lisos se recomienda usar rodillo de esmalte.

El producto se puede aplicar con una única capa y en la mayoría de los casos la cubrición será suficiente. No obstante, la misma cantidad de producto extendido en dos capas permite un acabado más estético.

RESIDUOS

Los rodillos usados, una vez el producto ha endurecido quedan como residuo inerte y pueden gestionarse como tal. El recipiente que contiene resina líquida debe gestionarse según se especifica en la ficha de seguridad del producto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

PANEL es un producto de curado ultrarrápido, las herramientas de trabajo no desechables deben limpiarse con un limpiador apropiado inmediatamente después de su uso.

LIMITACIONES

Si la zona está excesivamente húmeda previamente a la aplicación deben tomarse medidas de des-humidificación. Puede consultar a nuestro departamento técnico para más información. PANEL es un producto apto para superficies porosas, no porosas o sistemas DRACFORT®. En caso de duda consulten con nuestro departamento técnico.

El producto no es apto para superficies de yeso o asfálticas. Si existe duda sobre la naturaleza de una superficie, es recomendable realizar una prueba de imprimación previa. Consulte con nuestro departamento técnico para más información.

PRECAUCIONES

PANEL contiene metacrilato de metilo. El metacrilato de metilo es un polímero médico, inofensivo fisiológicamente hablando. Es inflamable en su estado líquido.

El umbral olfativo del metacrilato de metilo es muy bajo y a partir de 0.083ppm desprende un olor intenso y característico a ésteres que no tiene efectos nocivos para la salud. Los VLU (TLV guidelines) permiten trabajar bajo exposiciones a concentraciones de 50 ppm teniendo en cuenta jornadas de 8 horas diarias y 40 horas semanales sin efectos adversos.

Siguiendo los parámetros de aplicación de la ficha técnica no se supera, según mediciones, los 37 ppm. Es por ello muy importante procurarse siempre la ventilación adecuada por inyección de aire; el uso de turbinas mejora el confort durante la aplicación. En caso de duda nuestro departamento técnico le facilitará indicaciones para una correcta ventilación.

En el caso de que el rodillo desprenda vapores durante la aplicación, estos no deben respirarse o inhalarse bajo ningún concepto. Estos vapores se pueden generar por la existencia de residuos de resina impregnados en el rodillo al entrar en contacto con resina nueva activada. Si se dan estos vapores recuerde que duran sólo pocos minutos. Si el rodillo es nuevo o está limpio de residuos previos, estos vapores no se desprenden.

Una vez el producto ha curado, pierde su peligrosidad y el olor desaparece. Los envases que contienen FAST PAINT WHITE-P son ADR especiales para productos inflamables; su manipulación, almacenamiento y transporte deben realizarse siguiendo las especificaciones de la ficha de seguridad del producto.

El producto debe manipularse siempre siguiendo las indicaciones de la ficha de seguridad.

¹ Las normas ICRI son del International Concrete Repair Institute www.icri.org válidas a nivel internacional