

MORTERO UNIVERSAL DE REPARACIÓN DE PAVIMENTOS BASE PMMA DE SECADO ULTRARRÁPIDO

REPKIT es un mortero antiácido de reparación de pavimentos base PMMA de curado ultrarrápido (45min) aplicable sobre todo tipo de soportes porosos y de resinas.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

- Para rellenar agujeros. Encolar y rejuntar losetas. Reparar zócalos sanitarios. Crear pendientes. De 5 a 30mm. (Para parches mayores de 50x50cm consulte con nuestro dep. técnico).
- Para industrias de tráfico rodado pesado e intenso.
- Apto para industria alimentaria, farmacéutica y química: Sin migraciones, contacto alimentario directo.
- Impermeable, no poroso, resistente a ácidos y bases concentrados. Alta resistencia mecánica.
- Compacto y dócil, se aplica fácilmente.
- Compatible con EP, PU, cemento, hormigón, PMMA, acrilatos, y otros.
- Disponible en color rojo, gris, azul y verde (Cant. Min 8 unidades).

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

- Alta resistencia a la tracción, compresión, abrasión, impacto y al ataque químico.
- Espesores de trabajo de 5 a 30 milímetros.
- Sin disolventes, bisfenoles o agua en su formulación.
- La humedad ambiental no afecta en su proceso de curado.
- Producto sin migraciones, de inocuidad fisiológica apto para ser usado en plantas de alimentos según normas USDA (Estados Unidos de América); CFIA (Canadá); BSS (Reino unido) y normas UNE (Europeas).

DATOS TÉCNICOS DE INTERÉS:

DESCRIPCIÓN	MÉTODO	RESULTADO
Embalaje	- 1 Lata de 20kg de resina DF 535 y 8 sacos con 15 kg de sílices activas cada uno.	
Textura y color	Mortero seco. Colores natural, gris, verde, azul o rojo.	
Olor	Fuerte a ésteres; precisa de ser aplicado en zonas ventiladas o en su defecto se debe forzar ventilación.	
Rendimiento	Sobre 2,2 kg/dm ³	
Vida útil	1 año desde fecha fabricación en el envase original y cerrado. Almacenar en sitio seco entre 10 y 25 °C	
Índice de Mezcla	1 kg de resina + 7 kg de sílices activas	
Temperatura de aplicación	De 0 a 35°C	
Temperatura de Servicio	De -40° a 120°C	
Tiempo de Curado	Vida útil mezcla activada: Sobre 15 minutos Tiempo de aplicación: Sobre 15 minutos Curado de fase 45 minutos a 20 °C Cuando la temperatura de trabajo es inferior a 20° los tiempos se alargan y a temperaturas de trabajo superiores a 20° los tiempos se rebajan	
Absorción de vapor de agua	UNE-EN 53945 ISO R-62	0.1%
Permeabilidad al vapor de agua	UNE-EN 53122	0.1g/m ³
Resistencia química	UNE EN ISO 13813 UNE EN ISO 13513 UNE EN ISO 42628-1	Resistente a fuertes concentrados de ácidos álcalis y sales de amonio.
Conductividad térmica	UNE EN ISO 13787	No conduce
Resistencia al fuego	UNE EN 13501-1	Cfl-s1
Test de proliferación bacteriana	Según norma JIS Z2801 el material presenta ligera actividad antibacteriana frente a E.Coli y una actividad antibacteriana muy efectiva frente a Staphylococcus Aureus	
Resistencia al moho	ASTM 3273	Calificación 10 (no forma moho)
Resistencia a los hongos	ASTM G21	Calificación 0 (no permite la formación de hongos)
Inocuidad fisiológica	El test de migración global según norma UNE –EN 1866 muestra que el producto una vez curado no muestra migración alguna y por ello es apto para industrias sanitarias. Apto para contacto alimentario directo.	

	
21	
Laif Línea d'assaig i formació, SL Can Magí, 7, 17255 Begur	
DF535	
UNE-EN 13813:2014	
Resina elástica para formulación de morteros de recrecido y acabados de suelo	
Resistencia al desgaste BCA, UNE-EN 13892-4:2003	AR1
Resistencia al impacto, UNE-EN ISO 6272-1:2012: Altura de caída a la que se observan las primeras fisuras y diámetro producido a esta altura:	>14,7 Nm A 1500 mm SIN defectos Diámetro cráter: 8,0 mm
Determinación de la dureza superficial, UNE-EN 13892-6	SH200
Resistencia a la adherencia, UNE-EN 13892-8:2003	B 2,0
Determinación de las propiedades en flexión, UNE-EN ISO 178	E5

Mezclas para espesores de capa > 30mm:

Espesor (mm)	DF REPKIT (Kg)	Cuarzo 2-8 (Kg)	Cuarzo 8-16 (Kg)	Cuarzo 16-32 (Kg)
20 a 50	1	0,4		
	17,2	6,88		
50 a 100	1	0,15	0,55	
	17,2	2,58	9,46	
> 100	1	0,25	0,35	0,4
	17,2	4,3	6,02	6,88

Modo de empleo

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Las superficies a recubrir deben estar limpias y sólidas. Libres de polvo, mugre, películas de pintura existente, eflorescencias, lechada, aceite de moldes, aceite hidráulicos o combustibles, líquido de frenos, grasa, hongos, moho, residuos biológicos o cualquier otro contaminante que pueda inferir en una buena adhesión.

Prepare la superficie con los medios mecánicos, químicos o térmicos necesarios para lograr un perfil equivalente a ICRI-CSP 3-6¹. La resistencia a la compresión del sustrato debe ser como mínimo de 25MPa y mínimo de 1.5 MPa a la tracción.

Si la superficie de trabajo ha sido previamente tratada con resina de imprimación PRIMER o PRIMER H se mejora la adherencia del producto.

IMPORTANTE

Se trata de un producto que en estado líquido o durante el proceso de curado, es inflamable; por ello debe manipularse según las especificaciones de su ficha de seguridad.

REPKIT tiene una adherencia sobre el soporte clase B 2,0. Aun así, debe tenerse en cuenta que a mayor espesor y superficie a recubrir, más exhaustiva debe ser la preparación del soporte con el fin de obtener una buena adherencia, más consistente debe ser y más recomendable es el uso de imprimación previa.

MEZCLADO

Se recomienda una mezcladora de giro a motor y cuchilla de mezcla fija. En un cubo limpio y libre de impurezas vierta el líquido de la bolsa, asegurándose que el vertido es total. Seguidamente vierta el sólido en el líquido, también en su totalidad, asegurándose que la totalidad del sólido ha quedado vertida en el componente líquido. Proceda a su mezclado asegurando una total distribución del componente sólido en el líquido, consiguiendo así una mezcla homogénea. Para ello, se recomienda, realizar un batido de dos minutos como mínimo. Una vez finalizado el batido, recuerde limpiar la batidora o dejarla en remojo en un limpiador adecuado dado que se trata de una resina de secado ultrarrápido. La proporción habitual es 1 a 7 en peso. 1 a 8 para zócalos. Para creación de rampas añadir las sílices M17 en un 30% en peso sobre el peso del mortero REPKIT.

Para aplicaciones de grosor superior a 20 mm se recomienda mezclar el mortero DF REPKIT con sílices limpias y secas según la tabla a pie de la página 1, o bien se puede aplicar la técnica 'sandwich', aplicando sucesivamente capas de mortero en las que se insertan áridos de tamaños grandes.

APLICACIÓN

Previamente a la aplicación del producto, usted debe equiparse correctamente con la indumentaria de trabajo y los equipos de protección personal adecuados. Vierta el contenido del cubo sobre el sustrato ya preparado y acondicionado en la zona a tratar. Extienda y compacte el mortero con llana o paletín. Para agujeros de grosor irregular se recomienda aplicar una primera capa de regularización.

Recomendamos aplicar una resina de sellado (LIQUID COAT R) sobre la reparación realizada con REPKIT para un acabado más estético y con mayor facilidad de limpieza.

RESIDUOS

Los recipientes usados, una vez el mortero ha endurecido quedan como residuo inerte y pueden ser eliminados en un contenedor de obra normal. El recipiente que contiene resina líquida debe gestionarse según se especifica en su ficha de seguridad.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Al tratarse de un producto de curado ultrarrápido, las herramientas de trabajo no desechables deben limpiarse con un limpiador apropiado inmediatamente después de su uso.

LIMITACIONES

El producto no debe aplicarse si el sustrato tiene agua o está húmedo o presenta hielo o la imprimación previa no ha finalizado el proceso de curado o si se trata de un mortero recién aplicado aún fresco o presente problemas de endurecido. Si la zona está húmeda previamente a la aplicación deben tomarse medidas de des-humidificación. Puede consultar a nuestro departamento técnico para más información.

Los soportes sobre los que se aplica el producto deben ser porosos, para soportes no porosos consultar con nuestro departamento técnico.

El producto no es compatible con soportes de yeso ni asfálticos.

PRECAUCIONES

REPKIT contiene metacrilato de metilo. El metacrilato de metilo es un polímero médico, inofensivo fisiológicamente hablando. Es inflamable en su estado líquido.

El umbral olfativo del metacrilato de metilo es muy bajo, de 0.083ppm, y por ello el producto desprende siempre un fuerte olor a ésteres. A pesar de ello, los TLV permiten trabajar el producto a concentraciones de 50 ppm teniendo en cuenta jornadas de 8 horas diarias y 40 semanales.

Siguiendo los parámetros de aplicación de la ficha técnica no se superan, según mediciones, los 37 ppm. Es por ello muy importante procurarse siempre la ventilación adecuada por inyección de aire; el uso de turbinas mejora el confort durante la aplicación.

En caso de duda nuestro departamento técnico le facilitará indicaciones para una correcta ventilación.

En caso que el material endurezca en el cubo y desprenda vapores propios del sistema de curado, estos en ningún caso deben respirarse o inhalarse. Estos duran sólo unos minutos y son propios de los residuos impregnados con resina activa. En la aplicación normal no se desprenden.

Una vez curado el olor desaparece.

Los envases que contienen REPKIT son envases ADR especiales para productos inflamables su manipulación, almacenamiento y transporte deben realizarse siguiendo las especificaciones de la ficha de seguridad del producto.

Una vez el producto ha curado, pierde su peligrosidad. El producto debe manipularse siempre siguiendo las indicaciones de la ficha de seguridad.

¹ Las normas ICRI son del International Concrete Repair Institute www.icri.org válidas a nivel internacional