

MORTERO DE REPARACIÓN DE PAVIMENTOS DE SECADO ULTRARRÁPIDO DE ALTA ADHERENCIA Y ALTA RESILIENCIA

REPKIT F es un mortero antiácido base EVIMMA® de curado ultrarrápido (45min) aplicable sobre todo tipo de soportes porosos y de resinas, con elevada resistencia al estrés térmico y mecánico, y con una adherencia clase B 2,0 sobre soporte mineral húmedo (10%) o metálico.

- Para rellenar agujeros. Reparar juntas y encuentros. Encolar y rejuntar losetas. (Para parches mayores de 50x50cm consulte con nuestro dep. técnico).
- Indicado para soportes húmedos (10%) y metálicos.
- Para industrias de tráfico rodado pesado e intenso.
- Específico para industria alimentaria, farmacéutica y química: Sin migraciones, contacto alimentario directo.
- Para zonas con estrés térmico y encuentro hormigón-metal.
- Para zonas con ataque químico.
- Compatible con EP, PU, cemento, hormigón, PMMA, acrilatos, y otros.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

- Pre-dosificado para 17,5kg de mortero.
- Adherencia clase B 2,0 sobre soportes metálicos y minerales con humedad (UNE-EN 13892-8:2003).
- Disponible en gris, rojo, azul y verde (MOQ 8 unidades).
- Alta resistencia a la tracción, compresión, abrasión, impacto y al ataque químico.
- Espesores de trabajo de 5 a 20 mm.
- Seguro para el usuario: Sin disolventes, bisfenoles o agua en su formulación.
- Producto sin migraciones, de inocuidad fisiológica apto para ser usado en plantas de alimentos según normas USDA (Estados Unidos de América); CFIA (Canadá); BSS (Reino Unido) y normas UNE (Europeas).

	
21	
Laif Línea d'assaig i formació, SL Can Magí, 7, 17255 Begur	
REPKIT FH	
UNE-EN 13813:2014	
Resina elástica para formulación de morteros de recrecido y acabados de suelo	
resistencia a flexión, UNE-EN 13892-2	F20
resistencia a compresión, UNE-EN 13892-2	C60
Determinación de la dureza superficial, UNE-EN 13892-6	N.D.
Resistencia a la adherencia, UNE-EN 13892-8:2003 (10% H. máx)	Clase B 2,0
Determinación de las propiedades en flexión, UNE-EN ISO 178	E2

DATOS TÉCNICOS DE INTERÉS:

DESCRIPCIÓN	MÉTODO	RESULTADO
Embalaje	1 Lata de 20kg de resina DF 535 y 8 sacos con 15 kg de sílices activas cada uno.	
Textura y color	Mortero seco. Colores natural, gris, verde, azul o rojo.	
Olor	Fuerte a ésteres; precisa de ser aplicado en zonas ventiladas con renovación de aire	
Rendimiento	De 2 a 2,3 kg/dm ³	
Vida útil	1 año, después de fecha de fabricación, en el envase original y cerrado. Almacenar en sitio seco entre 10 y 25°	
Índice de Mezcla	1 kg de resina + 6 kg de sílices activas.	
Temperatura de aplicación	De 35°C a 0°C	
Temperatura de Servicio	De -40° a 120°C	
Tiempo de Curado	Pot Life de 15 minutos. Tiempo de curado de 45 minutos a 20°. Puede variar en minutos a mayor o menor temperatura.	
Absorción de vapor de agua	UNE-EN 53945 ISO R-62	0.1%
Permeabilidad al vapor de agua	UNE-EN 53122	0.1g/m ³
Resistencia química	UNE EN ISO 13813, UNE EN ISO 13513 UNE EN ISO 42628-1	Resistente a ácidos y álcalis fuertes y concentrados. Sales y amonios.
Conductividad térmica	UNE EN ISO 13787	No conduce
Resistencia al fuego	UNE EN 13501-1	Cfl-s1
Test de proliferación bacteriana	Según norma JIS Z2801 el material presenta ligera actividad antibacteriana frente a E. Coli y una actividad antibacteriana muy efectiva frente a Staphylococcus Aureus	
Resistencia al moho	ASTM 3273	Calificación 10 (no forma moho)
Resistencia a los hongos	ASTM G21	Calificación 0 (no permite la formación de hongos)
Inofensivo fisiológicamente	El test de migración global según norma UNE-EN 1186 muestra que el producto una vez curado no muestra migración alguna y por ello es apto para industrias sanitarias.	

Mezclas para espesores de capa > 20mm:

Espesor (mm)	DF REPKIT (Kg)	Cuarzo 2-8 (Kg)	Cuarzo 8-16 (Kg)	Cuarzo 16-32 (Kg)
20 a 50	1	0,4		
	17,2	6,88		
50 a 100	1	0,15	0,55	
	17,2	2,58	9,46	
> 100	1	0,25	0,35	0,4
	17,2	4,3	6,02	6,88

Modo de empleo

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Las superficies a recubrir deben estar limpias y sólidas. Libres de polvo, mugre, películas de pintura existente, eflorescencias, lechada, aceite de moldes, aceite hidráulicos o combustibles, líquido de frenos, grasa, hongos, moho, residuos biológicos o cualquier otro contaminante que pueda inferir en una buena adhesión.

Prepare la superficie con los medios mecánicos, químicos o térmicos necesarios para lograr un perfil equivalente a ICRI-CSP 3-6¹. La resistencia a la compresión del sustrato debe ser como mínimo de 25MPa y mínimo de 1.5 MPa a la tracción. Si la superficie de trabajo ha sido previamente tratada con resina de imprimación PRIMER H se mejora la adherencia del producto.

IMPORTANTE

Se trata de un producto que en estado líquido o durante el proceso de curado, es inflamable; por ello debe manipularse según las especificaciones de su ficha de seguridad.

MEZCLADO

Se recomienda una mezcladora de giro a motor y varilla mezcladora. En un cubo limpio y libre de impurezas vierta primer la resina de la bolsa. Seguidamente vierta el sólido en el líquido. Si se desea personalizar el color, añada pigmento RAL. Proceda a su mezclado asegurando una total distribución del componente sólido en el líquido, consiguiendo así una mezcla homogénea. Para ello, se recomienda, realizar un batido de dos minutos. Una vez finalizado el batido, recuerde limpiar la batidora o dejarla en remojo en un limpiador adecuado dado que se trata de una resina de secado ultrarrápido. La proporción habitual es 1 a 7 en peso. 1 a 8 para zócalos. Para creación de rampas añadir las sílices M17 en un 30% en peso sobre el peso del mortero REPKIT.

Para aplicaciones de grosor superior a 20 mm se recomienda mezclar el mortero REPKIT FH con sílices limpias y secas según la tabla a pie de la página 1, o bien se puede aplicar la técnica 'sandwich', aplicando capas sucesivas de mortero en las que se insertan áridos de tamaños grandes.

APLICACIÓN

Previamente a la aplicación del producto, usted debe equiparse correctamente con la indumentaria de trabajo y los equipos de protección personal adecuados. Vierta el contenido del cubo sobre el sustrato ya preparado y acondicionado en la zona a tratar. Extienda con regle, llana y/o paletín en posición inclinada para mayor facilidad.

El tiempo de trabajo es de unos 15 minutos.

Para un acabado más estético y con mayor facilidad de limpieza recomendamos sellar la reparación con resina de sellado LIQUID COAT R pigmentada con el colorante RAL deseado.

RESIDUOS

Los recipientes usados, una vez el mortero ha endurecido quedan como residuo inerte y pueden ser eliminados en un contenedor de obra normal.

El recipiente que contiene resina líquida debe gestionarse según se especifica en su ficha de seguridad.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Al tratarse de un producto de curado ultrarrápido, las herramientas de trabajo no desechables deben limpiarse con un limpiador apropiado inmediatamente después de su uso.

LIMITACIONES

El producto no debería aplicarse si el sustrato tiene agua o más de un 10% de humedad o presenta hielo o la imprimación previa no ha finalizado el proceso de curado o si se trata de un mortero recién aplicado aún fresco o que presente problemas de endurecido. Si la zona está húmeda previamente a la aplicación deben tomarse medidas de des-humidificación. Puede consultar a nuestro departamento técnico para más información.

El producto no es compatible con soportes de yeso ni asfálticos oleosos.

PRECAUCIONES

REPKIT FH contiene metacrilato de metilo. El metacrilato de metilo es un polímero médico, inofensivo fisiológicamente hablando. Es inflamable en su estado líquido.

El umbral olfativo del metacrilato de metilo es muy bajo, de 0.083ppm, y por ello el producto desprende siempre un fuerte olor a ésteres. A pesar de ello, los TLV permiten trabajar el producto a concentraciones de 50 ppm teniendo en cuenta jornadas de 8 horas diarias y 40 semanales.

Siguiendo los parámetros de aplicación de la ficha técnica no se superan, según mediciones, los 37 ppm. Es por ello muy importante procurarse siempre la ventilación adecuada por inyección de aire; el uso de turbinas mejora el confort durante la aplicación.

En caso de duda nuestro departamento técnico le facilitará indicaciones para una correcta ventilación.

En caso que el material endurezca en el cubo y desprenda vapores propios del sistema de curado, estos en ningún caso deben respirarse o inhalarse. Estos duran sólo unos minutos y son propios de los residuos impregnados con resina activa. En la aplicación normal no se desprenden.

Una vez curado el olor desaparece.

Los envases que contienen REPKIT FH son envases ADR especiales para productos inflamables su manipulación, almacenamiento y transporte deben realizarse siguiendo las especificaciones de la ficha de seguridad del producto.

Una vez el producto ha curado, pierde su peligrosidad. El producto debe manipularse siempre siguiendo las indicaciones de la ficha de seguridad.

¹ Las normas ICRI son del International Concrete Repair Institute www.icri.org válidas a nivel internacional.