

MORTERO PMMA-EVIMMA® ANTIÁCIDO DE PUESTA EN SERVICIO A LOS 90 MINUTOS PARA EL RELLENO DE JUNTAS DE 2 A 5 MM.

DF KERAM JOINTS es un mortero de rejuntado antiácido base PMMA-EVIMMA® formulado para aportar muy elevada resistencia mecánica, térmica y química, apto para entornos con exigencia sanitaria de sala blanca, que permite obras de muy alto rendimiento por su alta velocidad de ejecución y su total endurecimiento a los 90 minutos.



- Químicamente resistente a PH bajos (ácidos sulfúrico, nítrico, láctico, cítrico, acético, clorhídrico) y a PH altos (Sosa cáustica, potasa, sales amoniacales), así como a alcoholes, acetonas y otros derivados orgánicos.
- Entrega a los 90 minutos de su aplicación. (Curado al 99% de resistencia a los 45 minutos a 20°C)
- Green building formulation.* Formulación libre de disolventes, bisfenoles o sulfatos, así como otras sustancias nocivas según ECHA.
- Apto para el contacto alimentario directo, sin migración.
- Bacteriostático, evita la proliferación bacteriana.
- Aplicable de 30 a 0°C. (Use Keram Joints -30 para aplicaciones de -30°C a 0°C).
- Alto rendimiento: 50 m²/h de extendido y limpieza por equipo de 4 personas (Variable según geometría de juntas y rugosidad de cerámica).
- Fácil extendido, mortero fluido que penetra en junta.
- Fácil limpieza, de los restos de resina transparente en superficie con DF KERAM CLEAN.
- No precisa agua para su uso en obra.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

- Sin cambios después de 30 días en contacto con: ácido sulfúrico 50%, sosa cáustica 30%, ácido láctico 30%, sangre, ácido cítrico 50%. (Consultar tabla completa de resistencias químicas).
- Formulado para junta trapezoidal de 2 a 5 mm.
- Apto para junta recta de 5 mm. A mayor ancho, mayor forma cóncava en la superficie de la junta.
- Junta muy estable entre -40 °C y +90 °C.
- Óptima resistencia a la limpieza con agua a presión.
- Junta bacteriostática, previene la proliferación bacteriana.
- Producto sin migración, apto para el contacto alimentario directo, de inocuidad fisiológica apto para ser usado en plantas de alimentos según normas USDA (Estados Unidos de América); CFIA (Canadá); BSS (Reino Unido) y normas UNE (Europeas).

DATOS TÉCNICOS DE INTERÉS:

DESCRIPCIÓN	MÉTODO	RESULTADO
Embalaje	- 1 Lata de 20 kg de resina DF KC + 3 sacos con 15 kg de sílices activas cada uno (catalizador BPO a parte). - 1 Bidón de 181 kg de resina DF KC + 25 sacos con 15 kg de sílices activas cada uno (catalizador BPO a parte).	
Textura y color	Mortero fluido	
Olor	Fuerte a ésteres; precisa de ser aplicado en zonas ventiladas o en su defecto se debe forzar ventilación.	
Rendimiento	De 0,5 a 1,5 kg/m ² según geometría de la junta.	
Vida útil	1 año desde fecha fabricación en el envase original y cerrado. Almacenar en sitio seco entre 10 y 25 °C	
Índice de Mezcla de la resina con el activador	TEMP °C	BPO 50%
	De 0 a 5°	60 ml = 40 gr (4%)
	De 5 a 10°	45 ml = 30 gr (3%)
	De 10 a 20°	40 ml = 25 gr (2,5%)
	De 20 a 30°	30 ml = 20 gr (2%)
	>30°	15 ml = 10 gr (1%)
Temperatura de aplicación	De 0 a 30°C	
Temperatura de Servicio	De -40° a 120°C	
Tiempo de Curado	Pot Life de 20 a 25 minutos Tiempo de manejo con llana de 15 a 25 minutos Curado de fase de 45 minutos Puesta en servicio a los 90 minutos de aplicar	
Grosor Total	UNE EN 428:1995	1-5 mm
Carga Máxima	UNE EN 1339	764,92Nw
Flexión máxima	UNE EN 1339	1,22mm
Módulo de Young	UNE EN 1339	35,25MPa
Resistencia a la Flexión	UNE EN 1339	20,61MPa
Absorción de vapor de agua	UNE-EN 53945 ISO R-62	0,1%
Permeabilidad al vapor de agua	UNE-EN 53122	0,1g/m³
Resistencia química	UNE EN ISO 13813 UNE EN ISO 13513 UNE EN ISO 42628-1	Resistente a fuertes concentrados de ácidos álcalis y sales de amonio.
Conductividad térmica	UNE EN ISO 13787	No conduce
Resistencia al fuego	UNE EN 13501-1	Cfl-s1
Test de proliferación bacteriana	Según norma JIS Z2801 el material presenta ligera actividad antibacteriana frente a E.Coli y una actividad antibacteriana muy efectiva frente a Staphylococcus Aureus	
Resistencia al moho	ASTM 3273	Calificación 10 (no forma moho)
Resistencia a los hongos	ASTM G21	Calificación 0 (no permite la formación de hongos)
Inocuidad fisiológica	El test de migración global según norma UNE -EN 1866 muestra que el producto una vez curado no muestra migración alguna y por ello es apto para industrias sanitarias. Apto para contacto alimentario directo.	

Modo de empleo

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

Las losetas a rejuntar deben ser sólidas compactas y limpias. Libres de mugre, aceite de moldes, aceite hidráulico o combustible, líquido de frenos, grasa, hongos, moho, residuos biológicos o cualquier otro contaminante que pueda inferir en una buena adhesión.

Las losetas a rejuntar deben estar perfectamente encoladas y adheridas al sustrato. Nuestro departamento técnico recomienda DF KERAM COLA para un encolado rápido y muy resistente.

IMPORTANTE

La resina es un producto en sí mismo inflamable, incluso durante el proceso de curado; por ello debe manipularse según las especificaciones de su ficha de seguridad.

Recuerde que para manipular el producto debe equiparse correctamente con la indumentaria y equipos de protección de trabajo adecuados.

MEZCLADO

Se recomienda realizar mezclas pequeñas, de 3 kg para disponer de tiempo suficiente para su extendido. En cualquier caso, la cantidad a dosificar de los distintos componentes va a ser según la tabla siguiente: siguiente:

	PARA 3 KG	Proporción (peso)
RESINA DF KJ	1 kg	1
FILLER DF KJ	2 kg	2
BPO ACTIVADOR (50%)	Según tabla	Según tabla

En un cubo limpio y libre de impureza vierta primero la resina, acto seguido el activador, y finalmente los áridos.

Acto seguido proceda a su mezclado asegurando una total distribución del componente sólido en el líquido consiguiendo así una mezcla homogénea. Para ello, recomendamos, realizar un batido de 2 minutos.

Una vez finalizado el batido, recuerde limpiar la batidora o dejarla en remojo en un limpiador adecuado dado que se trata de mortero de secado ultrarrápido.

EXTENDIDO

Vierta, con la ayuda de un paletín si es necesario, todo el contenido del cubo sobre el sustrato ya preparado y tratado según lo expuesto anteriormente.

Proceda a extender el mortero, preferiblemente con llana de goma maciza en dos tiempos. Primero extender generosamente procurando que el mortero vaya penetrando en la junta, y luego avanzar recogiendo el mortero presionando bien con el canto de la llana sobre las piezas de cerámica. El objetivo es dejar la superficie de la cerámica lo más limpia posible, dejando a lo sumo una fina capa de resina sin áridos. La presencia de restos de mortero con árido en la superficie de la cerámica va a dificultar la limpieza.

LIMPIEZA

A los 40 minutos aproximadamente (según temperatura), se observará que el mortero en la junta ha endurecido mientras que la fina capa de resina en la superficie de la loseta aún está gomosa.

Este es el momento preciso para rociar la superficie de la cerámica con DF KJ CLEANER y retirar la resina en superficie con una máquina rotativa con un pad abrasivo blanco o un disco limpiador de cerdas duras blancas y un trapo.

A los 90 minutos de haber realizado la limpieza, el pavimento es apto para su puesta en servicio (uso intensivo).

RESIDUOS

Los recipientes usados que han contenido la mezcla, una vez el mortero ha endurecido quedan como residuo inerte y pueden ser eliminados en un contenedor de obra normal.

El recipiente que contiene la resina líquida debe gestionarse según la ficha de seguridad del producto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Al tratarse de un mortero de endurecimiento ultrarrápido, las herramientas de trabajo no desechables deben limpiarse con un limpiador apropiado inmediatamente después de su uso.

LIMITACIONES

El producto no debe aplicarse si la loseta a rejuntar tiene agua o está húmeda o presenta hielo o el encolado previo no ha finalizado el proceso. Si la zona está húmeda previamente a la aplicación deben tomarse medidas para des-humidificar. Puede consultar a nuestro departamento técnico para más información.

PRECAUCIONES

DF KERAM JOINTS contiene metacrilato de metilo. El metacrilato de metilo es un polímero médico, inofensivo fisiológicamente. Es inflamable en su estado líquido.

El umbral olfativo del metacrilato de metilo es muy bajo, de 0.083ppm, y por ello el producto desprende siempre un fuerte olor a ésteres. A pesar de ello, los TLV permiten trabajar el producto a concentraciones de 50 ppm teniendo en cuenta jornadas de 8 horas diarias y 40 semanales.

Siguiendo los parámetros de aplicación de la ficha técnica, según mediciones realizadas, no se superan los 37 ppm. Es por ello muy importante procurarse siempre la ventilación adecuada por inyección de aire; el uso de turbinas mejora el confort durante la aplicación.

En caso de duda nuestro departamento técnico le facilitará indicaciones para una correcta ventilación.

En caso que el material endurezca en el cubo y desprenda vapores propios del sistema de curado, estos en ningún caso deben respirarse o inhalarse. Estos duran sólo unos minutos y son propios de los residuos impregnados con resina activa. En la aplicación normal no se desprenden.

Una vez el mortero ha curado, el olor desaparece.

Los envases que contienen DF KERAM JOINTS son envases ADR especiales para productos inflamables, su manipulación, almacenamiento y transporte deben realizarse siguiendo las especificaciones de la ficha de seguridad del producto.

Una vez el producto ha curado, pierde su peligrosidad. El producto debe manipularse siempre siguiendo las indicaciones de la ficha de seguridad.

¹ Las normas ICRI son del International Concrete Repair Institute www.icri.org válidas a nivel internacional