

RESINA FLEXIBLE INDOOR DE BAJA VISCOSIDAD PARA FORMULAR MORTEROS DE SISTEMAS MULTI-CAPA Y DE REPARACIÓN

DM 300 es una resina flexible **DRACMMA®** con **baja emisión de olor** y de baja viscosidad para formular morteros de capa principal de sistemas multi-capa y de relleno de juntas, grietas, entregas y otras, de endurecimiento ultra-rápido con propiedades antiácidas, impermeables, no absorbentes y sin migraciones.

- Resina DRACMMA®, con efecto ToP® de **baja emisión de olor**.
- Resina fluida y flexible para formular morteros tipo auto-nivelante y también para compactar a llana.
- Para formular la capa principal de sistemas multi-capa de bajo espesor (unos 2mm).
- Para formular morteros de relleno y reparación que permiten tratar juntas, grietas, entregas a periferias, canales, sumideros, pasos de puerta y otros.
- Endurece en 45 minutos a 20 °C.
- Apta para interior y exterior
- Apta para industria alimentaria y farmacéutica. Sin migraciones, apta para contacto alimentario directo.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

- Resistente a ácidos inorgánicos y orgánicos fuertes y concentrados. También a álcalis, aminas, amonios y sales.
- Su proceso de curado prácticamente no se ve afectado por la humedad ambiental.
- No contiene ni disolventes ni bisfenoles en su formulación.
- Producto sin migraciones, de inocuidad fisiológica apto para ser usada en plantas de alimentos según normas USDA (Estados Unidos de América); CFIA (Canadá); BSS (Reino Unido) y normas UNE (Europeas).

DATOS TÉCNICOS DE INTERÉS:

DESCRIPCIÓN	MÉTODO	RESULTADO
Empaque	Bidón de 181 kg o lata de 20 kg. Este envase precisa la gestión de los envases vacíos por parte de un gestor de residuos autorizado.	
Textura y color	Resina de aspecto blanquecino.	
Olor	Bajo olor según norma UN-EN 13725:2022. Reducción de más de un 60% en OUES/m³ comparado con resinas PMMA del mismo tipo. Se recomienda ventilación.	
Rendimiento	Consumo mínimo de 0,6 kg/m²	
Vida útil	1 año, desde fecha de fabricación, en el envase original y cerrado. Almacenar en sitio seco entre 10 y 25°C	
Índice de Mezcla de la resina con el activador	TEMPERATURA °C De 0 a 5 De 5 a 10 De 10 a 20* De 20 a 30 >30	BPQ POR KG DE RESINA 60 ml = 40 gr (4%) 45 ml = 30 gr (3%) 40 ml = 25 gr (2,5%) 30 ml = 20 gr (2%) 15 ml = 10 gr (1%)
Temperatura de aplicación	De 0 a 35°C	
Temperatura de Servicio	De -40° a 120°C	
Tiempos de Curado	Tiempo de trabajo: 15 a 20 minutos (a 20°C) Curado de fase: 45 minutos (a 20°C) Los tiempos variarán según las temperaturas de resina y ambiente: a mayor temperatura menos tiempo, y a menor temperatura más tiempo.	
Grosor Total	UNE EN 428:1995	
Carga máxima	UNE EN 1339	
Flexión máxima	UNE EN 1339	
Resistencia a la flexo tracción	UNE EN 1339	
Módulo de Young	UNE EN 1339	
Absorción de vapor de agua	UNE-EN 53945 ISO R-62	0.1%
Permeabilidad al vapor de agua	UNE-EN 53122	0.1g/m³
Resistencia química	UNE EN ISO 13813, UNE EN ISO 13513 UNE EN ISO 42628-1	Resistente a ácidos y álcalis fuertes y concentrados. Sales y amonios.
Conductividad térmica	UNE EN ISO 13787	No conduce
Test de proliferación bacteriana	Según norma JIS Z2801 el material presenta ligera actividad antibacteriana frente a <i>E. Coli</i> y una actividad antibacteriana muy efectiva frente a <i>Staphylococcus Aureus</i>	
Resistencia al moho	ASTM 3273	Calificación 10 (no forma moho)
Resistencia a los hongos	ASTM G21	Calificación 0 (no permite la formación de hongos)
Inofensivo fisiológicamente	El test de migración global según norma UNE –EN 1186 muestra que el producto una vez curado no muestra migración alguna y por ello es apto para industrias sanitarias.	

Modo de empleo

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Las superficies a recubrir deben ser sólidas compactas y limpias. Libres de polvo, mugre, películas de pintura existente, eflorescencias, lechada, aceite de moldes, aceite hidráulicos o combustibles, líquido de frenos, grasa, hongos, moho, residuos biológicos o cualquier otro contaminante que pueda inferir en una buena adhesión.

Prepare la superficie con los medios mecánicos, químicos o térmicos necesarios para lograr un perfil equivalente a ICRI- CSP 3-6. La resistencia a la compresión del sustrato debe ser como mínimo de 25MPa y mínimo de 1.5 MPa a la tracción. Además de un sustrato apto, DM 300 debe aplicarse sobre una capa de imprimación (DM 100 o DM 101) correctamente aplicada.

IMPORTANTE

Al tratarse de un producto inflamable en estado líquido y durante su proceso de curado debe manipularse según las especificaciones de su ficha de seguridad.

MEZCLADO

DM 300 permite la formulación de morteros para distintos usos en función de la proporción, tipo y granulometrías de los áridos con los que se mezcla. Para ello se recomienda el uso de sílices limpias y libres de polvo.

En un cubo limpio y libre de impurezas vierta primero la resina, luego el activador BPO, de un primer batido, y luego agregue el colorante si se requiere, y finalmente los áridos de cuarzo.

Acto seguido proceda a su mezclado asegurando una total distribución del componente sólido en el líquido consiguiendo así una mezcla homogénea. Para ello, recomendamos, realizar un batido de dos minutos como mínimo con una batidora a bajas revoluciones (300-400 rpm).

Una vez finalizado el batido, recuerde limpiar la batidora o dejarla en remojo en un limpiador adecuado dado que se trata de mortero de secado ultrarrápido.

APLICACIÓN

Previamente a la aplicación del producto, usted debe equiparse correctamente con la indumentaria de trabajo y los equipos de protección individual adecuados.

Vierta el contenido del cubo sobre el sustrato ya preparado y tratado según lo expuesto anteriormente. Proceda a la aplicación moviendo siempre mortero fresco.

Si se espolvorea con sílices el mortero formulado con DM 300, dicho espolvoreo debe hacerse antes de que la resina tenga mordiente, y es recomendable que este espolvoreo no debe ser sea cubriente.

RESIDUOS

Los recipientes usados que han contenido la mezcla, una vez el mortero ha endurecido quedan como residuo inerte y pueden ser eliminados en un contenedor de obra normal. El recipiente que contiene la resina líquida debe gestionarse según la ficha de seguridad del producto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Al tratarse de un mortero de endurecimiento ultrarrápido, las herramientas de trabajo no desechables deben limpiarse con un limpiador apropiado inmediatamente después de su uso.

LIMITACIONES

El producto no debe aplicarse si el sustrato tiene agua, está húmedo, presenta hielo o la imprimación previa no ha finalizado el proceso de curado. Si la zona está húmeda previamente a la aplicación deben tomarse medidas para deshumidificar. Puede consultar a nuestro departamento técnico para más información.

PRECAUCIONES

DM 300 contiene metacrilato de metilo. El metacrilato de metilo es un polímero médico, inofensivo fisiológicamente. Es inflamable en su estado líquido. El umbral olfativo del metacrilato de metilo es muy bajo, de 0.083ppm, y por ello el producto desprende siempre un fuerte olor a ésteres. A pesar de ello, los TLV permiten trabajar el producto a concentraciones de 50 ppm teniendo en cuenta jornadas de 8 horas diarias y 40 semanales.

Siguiendo los parámetros de aplicación de la ficha técnica, según mediciones realizadas, no se superan los 37 ppm. Es por ello muy importante procurarse siempre la ventilación adecuada por inyección de aire; el uso de turbinas mejora el confort durante la aplicación. En caso de duda nuestro departamento técnico le facilitará indicaciones para una correcta ventilación.

En caso de que el material endurezca en el cubo y desprenda vapores propios del sistema de curado, estos en ningún caso deben respirarse o inhalarse. Estos duran sólo unos minutos y son propios de los residuos impregnados con resina activa. En la aplicación normal no se desprenden. Una vez curado el olor desaparece. Los envases que contienen DM 300 son envases ADR especiales para productos inflamables su manipulación, almacenamiento y transporte deben realizarse siguiendo las especificaciones de la ficha de seguridad del producto. Una vez el producto ha curado, pierde su peligrosidad. El producto debe manipularse siempre siguiendo las indicaciones de la ficha de seguridad.

ⁱ Las normas ICRI son del International Concrete Repair Institute www.icri.org válidas a nivel internacional.