

MORTERO DE ENCOLADO ANTIÁCIDO Y DE CURADO ULTRARRÁPIDO PARA PAVIMENTOS DE LOSETA CERÁMICA

DF KERAM COLA es un mortero antiácido para encolado de loseta cerámica con curado ultrarrápido (45 min). Especial para industria alimentaria, química y farmacéutica, destaca su resistencia a los ácidos lácticos. Con propiedades antiácidas, impermeables, no absorbentes y sin migraciones.



- Clase de adherencia B2 sobre hormigón seco.
- Listo para el rejuntado después de 45 minutos (20 °C).
- Químicamente resistente a PH bajos (ácidos sulfúrico, nítrico, láctico, cítrico, acético, clorhídrico) y PH altos (hidróxido de sodio, potasa, sales amoniacales), así como a alcoholes, acetonas y otros derivados orgánicos.
- Utilizable como barrera antiácida.
- Apto para contacto alimentario directo, sin migración.
- Bacteriostático, previene la proliferación bacteriana.
- Aplicable de 30 a 0 °C. (Utilice Keram Cola -30 para aplicaciones de -30 °C a 0 °C).
- Green building formulation. Formulación libre de disolventes, bisfenoles o sulfatos, así como otras sustancias nocivas según ECHA.
- No requiere agua para su uso en obra.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

- Mortero muy dócil y fácil de trabajar.
- Consumo: de 3 a 4 kg/m².
- Aplicación típica con llana dentada de 6 u 8 mm.
- La humedad ambiental prácticamente no afecta a su proceso de curado.
- Producto sin migraciones, de inocuidad fisiológica apto para ser usada en plantas de alimentos según normas USDA (Estados Unidos de América); CFIA (Canadá); BSS (Reino unido) y normas UNE (Europeas).

DATOS TÉCNICOS DE INTERÉS:

DESCRIPCIÓN	MÉTODO	RESULTADO
Embalaje	- 1 Lata de 20 kg de resina DF KC + 3 sacos con 15 kg de sílices activas cada uno (catalizador BPO a parte). - 1 Bidón de 181 kg de resina DF KC + 25 sacos con 15 kg de sílices activas cada uno (catalizador BPO a parte).	
Textura y color	Mortero de árido natural.	
Olor	Fuerte a ésteres; precisa de ser aplicado en zonas ventiladas o en su defecto se debe forzar ventilación.	
Rendimiento	De 3 a 4 kg/m ²	
Vida útil	1 año desde fecha fabricación en el envase original y cerrado. Almacenar en sitio seco entre 10 y 25 °C	
Índice de Mezcla de la resina con el activador	TEMP °C	BPO 50%
	De 0 a 5°	60 ml = 40 gr (4%)
	De 5 a 10°	45 ml = 30 gr (3%)
	De 10 a 20°	40 ml = 25 gr (2,5%)
	De 20 a 30°	30 ml = 20 gr (2%)
	>30°	15 ml = 10 gr (1%)
Temperatura de aplicación	De 0 a 35°C	
Temperatura de Servicio	De -40° a 120°C	
Tiempo de Curado	Tiempo de manejo con llana de unos 15 minutos. Curado de fase 45 minutos. Puede variar en minutos a mayor o menor temperatura.	
Grosor Total	UNE EN 428:1995	3-4mm
Carga Máxima	UNE EN 1339	764.92Nw
Flexión máxima	UNE EN 1339	1.22mm
Módulo de Young	UNE EN 1339	35.25MPa
Resistencia a la Flexión	UNE EN 1339	20.61MPa
Absorción de vapor de agua	UNE-EN 53945 ISO R-62	0.1%
Permeabilidad al vapor de agua	UNE-EN 53122	0.1g/m³
Resistencia química	UNE EN ISO 13813 UNE EN ISO 13513 UNE EN ISO 42628-1	Resistente a fuertes concentrados de ácidos álcalis y sales de amonio.
Conductividad térmica	UNE EN ISO 13787	No conduce
Resistencia al fuego	UNE EN 13501-1	Cfl-s1
Test de proliferación bacteriana	Según norma JIS Z2801 el material presenta ligera actividad antibacteriana frente a E.Coli y una actividad antibacteriana muy efectiva frente a Staphylococcus Aureus	
Resistencia al moho	ASTM 3273	Calificación 10 (no forma moho)
Resistencia a los hongos	ASTM G21	Calificación 0 (no permite la formación de hongos)
Inocuidad fisiológica	El test de migración global según norma UNE -EN 1866 muestra que el producto una vez curado no muestra migración alguna y por ello es apto para industrias sanitarias. Apto para contacto alimentario directo.	

DF KERAM COLA

Modo de empleo

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

Las superficies a recubrir deben ser sólidas no disgregables, y limpias. Libres de polvo, mugre, restos de pintura existente, eflorescencias, lechada, aceite de moldes, aceite hidráulicos o combustibles, líquido de frenos, grasa, hongos, moho, residuos biológicos o cualquier otro contaminante que pueda interferir en una buena adhesión. Prepare la superficie con los medios mecánicos, químicos o térmicos necesarios para lograr un perfil equivalente a ICRI-CSP.3-6¹.

La resistencia a la compresión del sustrato debe ser como mínimo de 25MPa y mínimo de 1.5 MPa a la tracción.

IMPORTANTE

La resina es un producto en sí mismo inflamable, incluso durante el proceso de curado; por ello debe manipularse según las especificaciones de su ficha de seguridad.

Recuerde que para manipular el producto debe equiparse correctamente con la indumentaria y equipos de protección de trabajo adecuados.

MEZCLADO

La cantidad a dosificar de los distintos componentes va a ser según la tabla siguiente:

	PARA 6 KG	Proporción (peso)
RESINA DF KC	2 kg	1
FILLER DF KC	4 kg	2
BPO ACTIVADOR	Según tabla	Según tabla

En un cubo limpio y libre de impureza vierta primero la resina, acto seguido el activador, y finalmente los áridos.

Acto seguido proceda a su mezclado asegurando una total distribución del componente sólido en el líquido consiguiendo así una mezcla homogénea. Para ello, recomendamos, realizar un batido de 2 minutos.

Una vez finalizado el batido, recuerde limpiar la batidora o dejarla en remojo en un limpiador adecuado dado que se trata de mortero de secado ultrarrápido.

APLICACIÓN

Previamente a la aplicación del producto, usted debe equiparse correctamente con la indumentaria de trabajo y los equipos de protección individual adecuados.

Puesto que es un mortero de endurecimiento ultra-rápido, recomendamos que antes de mezclarlo el soporte esté totalmente preparado, se hayan protegido las zonas adyacentes y que las piezas de cerámica estén presentadas y a punto para ser encoladas.

Se recomienda extender con llana dentada, dejando los surcos en una misma dirección para evitar dejar aire atrapado debajo de la cerámica. Acto seguido, colocar la pieza cerámica sobre el mortero fresco ejerciendo la presión suficiente para que haya un buen contacto y adherencia.

La aplicación previa de DF PRIMER O DF PRIMER H, incrementará la adherencia del mortero de encolado y será útil para detectar posible contaminación del soporte.

RESIDUOS

Los recipientes usados que han contenido la mezcla, una vez el mortero ha endurecido quedan como residuo inerte y pueden ser eliminados en un contenedor de obra normal.

El recipiente que contiene la resina líquida debe gestionarse según la ficha de seguridad del producto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

DF 105 es un producto de curado ultrarrápido, las herramientas de trabajo no desechables deben limpiarse con un limpiador apropiado inmediatamente después de su uso.

LIMITACIONES

El producto no debe aplicarse si el sustrato tiene agua, está húmedo o presenta hielo. Tampoco si se trata de un mortero recién aplicado, aún fresco o presenta problemas de endurecido. Si la zona está húmeda previamente a la aplicación deben tomarse medidas de des-humidificación. Puede consultar a nuestro departamento técnico para más información.

DF KERAM COLA es un producto apto para superficies porosas. Para superficies no porosas consultar con nuestro departamento técnico. El producto no es apto para superficies de yeso o asfálticas. Si existe duda sobre la naturaleza de una superficie, es recomendable realizar una prueba de imprimación previa. Consulte con nuestro departamento técnico para más información.

PRECAUCIONES

DF KERAM COLA contiene metacrilato de metilo. El metacrilato de metilo es un polímero médico, inofensivo fisiológicamente hablando. Es inflamable en su estado líquido.

El umbral olfativo del metacrilato de metilo es muy bajo y a partir de 0.083ppm desprende un olor intenso y característico a ésteres que no tiene efectos nocivos para la salud. Los VLU (TLV guidelines) permiten trabajar bajo exposiciones a concentraciones de 50 ppm teniendo en cuenta jornadas de 8 horas diarias y 40 horas semanales sin efectos adversos.

Siguiendo los parámetros de aplicación de la ficha técnica no se supera, según mediciones, los 37 ppm. Es por ello muy importante procurarse siempre la ventilación adecuada por inyección de aire; el uso de turbinas mejora el confort durante la aplicación. En caso de duda nuestro departamento técnico le facilitará indicaciones para una correcta ventilación.

En el caso de que el rodillo desprenda vapores durante la aplicación, estos no deben respirarse o inhalarse bajo ningún concepto. Estos vapores se pueden generar por la existencia de residuos de resina impregnados en el rodillo al entrar en contacto con resina nueva activada. Si se dan estos vapores recuerde que duran sólo pocos minutos. Si el rodillo es nuevo o está limpio de residuos previos, estos vapores no se desprenden.

Una vez el producto ha curado, pierde su peligrosidad y el olor desaparece. Los envases que contienen DF 105 son ADR especiales para productos inflamables; su manipulación, almacenamiento y transporte deben realizarse siguiendo las especificaciones de la ficha de seguridad del producto.

El producto debe manipularse siempre siguiendo las indicaciones de la ficha de seguridad.

¹ Las normas ICRI son del International Concrete Repair Institute www.icri.org válidas a nivel internacional